















LUBRICANTES MOLYKOTE® INDUSTRIALES

LUBRICACIÓN GENERAL

MULTIGLISS	FM SPRAY	PTFE-N UV	SEPARATOR	D-321 R	S-1013
					
Multisus. Aceite mineral. ISO 12,5. Antigripante. Aflojatodo. Anticorrosivo. Temp. (-50°+50° C)	Multisus. Aceite mineral blanco. Alimentario. ISO 100. NSF H1. Anticorrosivo. Temp. (-10°+120° C)	Lubricante seco con PTFE (teflón). Incoloro. Indicador UV. Temp (-180°+240° C)	Lubricante con SILICONA. Desmoldeante. Alimentario NSF H1 Reduce la fricción. Temp. (-40°+200° C)	Lubricante seco con MoS ₂ . Altas cargas. Protector con resina Anticorrosivo. Multiusos color gris Temp (-200°+430° C)	Aceite de corte. en herramientas perforación y mecanizado. ISC Sin aditivos clora Temp. (-10°+120°

LUBRICACIÓN DE CADENA

MKL-N	L-1468 FM	S-1503	L-1428 HI TEMP	CO 220	M-30
					
Aceite mineral con adherente y MoS ₂ . Multisus, penetrante y anticorrosivo. Temp. (-25°+160° C)	Aceite sintético PAO. Amplio rango de temperaturas. ISO 68. NSF H1. Cadenas de congeladores -50° C	Aceite sintético POE-DE ISO 220. NSF H2. Muy alta temperatura. Baja evaporación. Temp (-20°+250° C)	Aceite sintético POE ISO 285. NSF H2. Alta temperatura. Baja evaporación. Temp (-10°+200° C)	Aceite sintético POE ISO 220. NSF H2. Alta temperatura. Baja evaporación Temp (-10°+250° C)	Aceite sintético F con MoS ₂ . ISO 120. Fluido hasta +20(seco +450° C

PDF 3