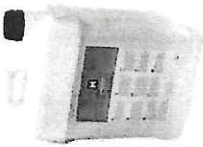







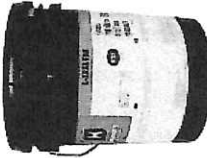




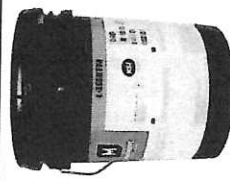


LUBRICANTES MOLYKOTE® INDUSTRIALES

HIDRÁULICA - NEUMÁTICA

MULTIGLISS	L-0322	L-0532 FM	L-1346 FM	L-1368 FM	L-0510 FM
					
Multiusos. Aceite mineral. ISO 12,5. Antigripante. jafodoAnticorrosivo. emp. (-50°+50° C)	Aceite mineral multiusos. ISO 22.	Aceite mineral multiusos. ISO 32. NSF H1.	Aceite semisintético PAO-MO. ISO 46. NSF H1.	Aceite semisintético PAO-MO. ISO 68. NSF H1.	Aceite mineral multiusos ISO 100. NSF H1.
	Hidráulico.	Hidráulico.	Temp. (-42° C)	Temp. (-42° C)	Hidráulico.

ACEITE PARA COMPRESORES - BOMBAS DE VACÍO

L-1232 FG	L-1246 FG	L-1268	L-4611	L-0660	L-1668 FG
					
Lubricante sintético PAO. ISO 32. NSF H1.	Lubricante sintético PAO. ISO 46. NSF H1.	Lubricante sintético PAO. ISO 68. NSF H2.	Lubricante sintético. Ester. DE. ISO 100.	Aceite mineral. ISO 68. NSF H2.	Lubricante base PAO-MO. ISO 68. NSF H1.
mpresores de Temp. (-60° C)	mpresores de aire. Temp. (-42° C)	mpresores de aire. Temp. (-54° C)	mpresores de pistón.	mpresores de amoniaco. (-39° C)	Bombas de vacío.

PDF4