



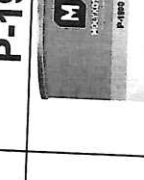
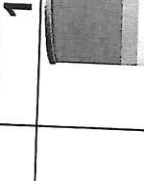
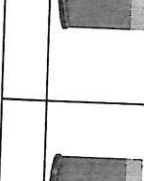



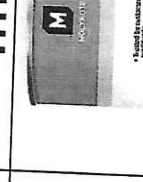

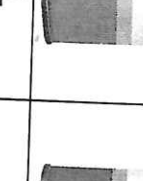
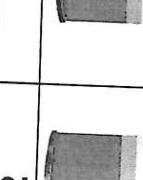




LUBRICANTES MOLYKOTE® INDUSTRIALES

PASTAS ANTIGRIPANTES

Guías, conexiones roscadas, montaje, antigripante:

Cu-7439 	G-n Plus 	G-Rapid Plus 	D Paste 	P-1900 	1000 	P-40 
Pasta de cobre anticorrosiva. Muy adherente. Baja evaporación. Fluida 300° C Seca hasta 650° C	Pasta de montaje y rodaje. Altas cargas. Anticorrosiva y antidesgaste. Temp (-25° +450° C)	Bajo coeficiente de fricción. Altas cargas. Antigripante y anticorrosiva. Temp (-35° +450° C)	Pasta de montaje anticorrosiva y antiagarrotamiento. Altas cargas. Blanca. Temp (-25° +250° C)	Pasta antigripante blanca y multifuncional. Alimentaria NSF H1. Temp. (-30° +300° C)	Anticorrosivo marrón para conexiones roscadas. Marino. Sin Niquel ni Plomo. Temp. (-30° +650° C)	Anticorrosivo graso sin metales. Muy adherente. Multiusos. Marino. Consistencia NLGI 1 Fluida 230° C Seca 1.200° C
HSC Plus 	P-37 	P-74 	HTP 	M 77 	TP 42 	U-n 
Conductora eléctrica. Base Sin Ni ni Pb. Conexiones roscadas. Blanca. Temp (-30°+1100° C)	Pasta gris. Muy pura Sin Pb, Ni, Z, Cl, Fl. Conexiones roscadas. Temp (-40° +1400° C)	Altas cargas. Anticorrosiva. Conexiones roscadas. Temp (-40°+1500° C)	Lubricación de herramientas para deformación y moldeo en caliente. Temp (-20°+1150° C)	Pasta con aceite de silicona. Resistente al agua. Temp (-45° +450° C)	Muy adherente. Resistente al agua. Altas cargas, sector mecanizado. Temp. (-25° +250° C)	Montaje y rodaje. Compatible con plásticos y gomas. Altas cargas. Temp. (-30° +650° C)

PDFE